

Инструкция: Клей АКВАСОРБ Стронг-2К

Двухкомпонентное связующее средство на полиуретановой основе для сэндвич-панелей и склеивания различных материалов

Двухкомпонентный клей незаменим для производства сэндвич-панелей и других строительных элементов, надежной фиксации уголков, планок, профилей, накладок. А также склеивания различных материалов (металл, ПВХ, стеклопластик, дерево и т.д.) с материалами для изоляции.

Средство легко наносится машинным или ручным способами.

Преимущества

- высокоадгезивный состав;
- надежность приклеивания различных материалов;
- безусадочность;
- широкий диапазон температуры для эксплуатации;
- отсутствие органических растворителей;
- не взрывоопасен;
- в твердом состоянии не выделяет в окружающую среду вредных и токсичных веществ.

Рекомендации

Перед использованием средства необходимо сделать тестовый замес в реальных условиях строительства или ремонта и оценить рабочее и открытое время, а также срок прессования. Важно: учитывать жизнеспособность смеси в массе при $t 23 \pm 2^\circ\text{C}$.

Перед использованием необходимо подготовить поверхности: очистить, осушить, удалить следы масел с помощью ацетона или изопропанола. При необходимости — отшлифовать. Металлические поверхности перед склеиванием требуют обработки специальной грунтовкой. Пластиковые — чистки от составов, препятствующих адгезии.

Для приготовления клея необходимо смешать компоненты А и Б в массовом соотношении 6:1, не допуская попадания жидкости в средство, иначе при отверждении оно может вспениться.

Надежность и свойства клея зависят от тщательности смешивания компонентов. Компонент А смешивается в течение 3 минут дрелью со смесительной насадкой. Компонент Б следует влить в емкость с компонентом А при перемешивании, до получения однородной смеси, избегая попадание воздуха. И не забывать смешать средство на дне и по краям емкости. Разведение смеси растворителем для повторного использования исключено.

Для распределения клеевой смеси по поверхности можно использовать зубчатый шпатель или оборудование. Склеенные поверхности необходимо спрессовать.

Чтобы ускорить отверждение, можно повысить температуру или добавить перед смешиванием компонентов специальный ускоритель.

Средство набирает прочность спустя несколько дней. Высокая температура окружающей среды способствует сокращению времени прессования.

Емкости и инструменты чистят сразу после завершения работы. Неотверждённое средство смывается нефрасом, ацетоном, ксилолом и другим органическим растворителем. Затвердевший клей убирается механическим способом.

Меры безопасности

При работе с клеем АКВАСОРБ Стронг-2К требуется хорошая вентиляция. Рабочие должны быть в спецодежде, защитных очках и перчатках.

При работе следует избегать попадания клея на незащищенные участки кожи и в глаза. Не вдыхать пары средства. При попадании клея на кожу, аккуратно очистить уайт-спиритом и помыть теплой водой с мылом. Если от клея пострадали глаза, незамедлительно промыть их под проточной водой в течение нескольких минут, и обратиться к врачу.

Транспортировка и хранение

Перевозку компонентов клея АКВАСОРБ Стронг-2К можно выполнять любым видом транспорта, не допуская увлажнения, загрязнения, повреждения тары и воздействия солнечных лучей. Хранить компоненты только в герметичной закрытой заводской упаковке, при температуре от 5°C до 40°C.

Физико-химические свойства

Цвет/состояние Компонент А: Компонент Б:	бежевая паста коричневая вязкая жидкость
Плотность г/см ³ Компонент А / Компонент Б:	1,6 / 1,2
Пропорция смешивания А и Б:	6:1
Рабочее время, мин, при 23°C Клей Стронг-2К/15: Клей Стронг-2К /30: Клей Стронг-2К/60:	7 - 15 15 - 30 30 - 60
Твердость по Шору:	80
Коэффициент внутреннего трения, компонент А, МПа*с:	от 1 500 000 до 2 500 000
Прочность при растяжении, МПа:	более 8
Прочность при сдвиге, МПа:	более 12
Гарантийный срок хранения, мес.:	12
Температура при нанесении:	15°C - 30°C