

АКВАСОРБ

Макс Герм 2-К

ЦОКОЛЬ-М

СТРОИТЕЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ

Представляет собой двухкомпонентный инъекционный полиуретановый состав быстрого реагирования, применяемый при гидроизоляционных работах для долговременной эластичной герметизации деформационных швов, заполнения трещин и ликвидации протечек воды в строительных конструкциях из бетона, камня и кирпича путем закачивания реакционной смеси через пакеры в просверленные в стене отверстия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Для уплотнения и усиления грунтов, заполнения пустот в грунтах за отделкой тоннелей и метро;
- Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях;
- Для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением;
- Для ликвидации активных протечек воды под значительным давлением в трещинах и швах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая проникающая способность в трещины и поры как следствие низкой вязкости
- Соотношение смешивания компонентов 1:1 по объему
- После отверждения материал не подвержен изменениям в объеме (усадке или, наоборот, набуханию) как в сухих, так и во влажных конструкциях
- Придает конструкции дополнительную механическую прочность
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Эффективность действия практически в любых условиях, поскольку материал отверждается как в присутствии воды, так и при ее отсутствии

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Компонент «А»	Компонент «Б»
Внешний вид	Бесцветная жидкость	Прозрачная жидкость желтого цвета
Плотность при 20°C. г/см ³ , в пределах	1.00-1.05	1.10-1.15
Кажущаяся вязкость по Брумфильду при 23°C, мПа*с, не более	300-600	200-500
Соотношение компонентов по объему	1:1	
Начало полимеризации при контакте с водой	30-45 сек.	
Окончание полимеризации при контакте с водой	130-180	
Стабильность при хранении – 6 мес;		
Температура применения не ниже 3°C		
Температура хранения от +5 до +30°C		
Тара компонент А 20кг и компонент Б 23кг		

***Примечание:** данные основаны на лабораторной технологической пробе смолы при смешении с водой в пропорции 1:10. В реальных условиях время желатинизации может отличаться в зависимости от температуры смолы и массива, содержания влаги в трещинах и других факторов.