

Инструкция: АКВАСОРБ Реапрайм

Подготовка основания

Грунтование бетона и других пористых оснований является обязательной операцией перед нанесением на них наливных и напыляемых полимерных покрытий. Если его не выполнить, то воздух и пары влаги, находящиеся в порах и вытесняемые из них в процессе нанесения покрытия, будут стремиться проникнуть наружу через слой покрытия, не успевшего перейти из жидкого состояния в вязкоэластичное, с образованием в нем дефектов в виде кратеров и пузырей.

Перед грунтованием бетон подвергают механической или пескоструйной очистке для удаления непрочного и загрязненного поверхностного слоя и обеспыливают, раковины, трещины и выбоины шпатлюют.

Перед грунтованием стальной поверхности удаляют с нее загрязнения, рыхлые продукты коррозии и окалину. Для этого достаточно механической обработки абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги зернистостью № 4-6) вручную или с помощью механизированного оборудования до плотно прилегающей ржавчины и окалины толщиной до 100 мкм (степень очистки 4 по ГОСТ 9.402 или St2 или Sa1 по стандарту ISO 8501-1).

Затем необходимо обезжирить поверхность путем ее промывки нефрасом, ацетоном, изопропиловым спиртом, очищенным сольвентом, ксилолом или толуолом с помощью мягкой хлопчатобумажной или льняной ткани, не оставляющей на поверхности волокон.

Грунтование

При работах на горизонтальной (напольной) поверхности пористых оснований приготовленный праймер наносят методом распыления или разливают в виде лужи или полос и разравнивают резиновой шваброй или валиком. После промежуточной сушки операцию, как правило, повторяют для образования сплошной пленки на поверхности – гарантии того, что все поры и мелкие раковины в основании закрыты. Расход праймера на два-три прохода составляет, в зависимости от плотности (пористости) основания, от 300 до 500г на 1м².

Грунтование металла и других непористых плотных оснований проводят путем нанесения состава АКВАСОРБ Реапрайм на очищенную поверхность с помощью мягкой кисти, нейлонового или мехового валика с коротким ворсом или распылением в один проход с расходом около 100 г/м². Рекомендуемая температура окружающего воздуха при нанесении состава АКВАСОРБ Реапрайм не ниже 5°C. Относительная влажность воздуха не ограничена, однако необходимо избегать прямого попадания осадков на слой грунтовки до ее высыхания.

Приготовление праймера

Компоненты «А» и «Б» праймера поставляются комплектно массой нетто 15кг (10кг компонента «А» в 10-литровой канистре и 5 кг компонента «Б» в 20-литровом ведре).

Праймер готовят непосредственно перед употреблением на месте применения путем тщательного смешения компонентов «А» и «Б» в соотношении 2:1 по массе. Во избежание ошибок, возможных при взвешивании, и притяжения каких-либо дополнительных емкостей, предпочтительно использовать весь объем стандартного комплекта из заводской упаковки. Компонент «А» из канистры выливают полностью в ведро с компонентом «Б» и равномерно перемешивают содержимое ведра по всему его объему, особенно тщательно у дна и стенок, до образования однородной белой эмульсии.

ВАЖНО! Для перемешивания используют специальный смеситель или дрель со смесительной насадкой при скорости вращения не менее 400 об/мин в течение не менее 5 минут. Перемешивание вручную не допускается! Разбавление эмульсии водой с целью снижения ее вязкости и/или продления жизнеспособности не допускается!